

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

MÉTALLIER

Session 2026

EP1 Étude et préparation d'une intervention

EP2 Réalisation et mise en œuvre d'un ouvrage courant

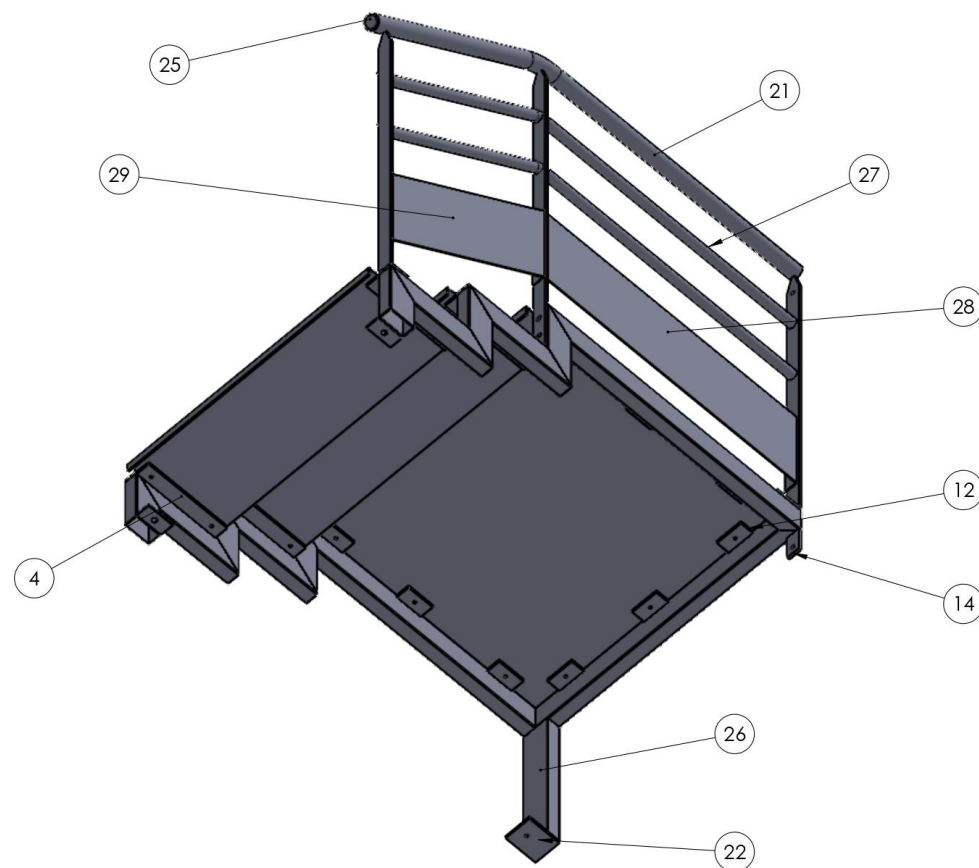
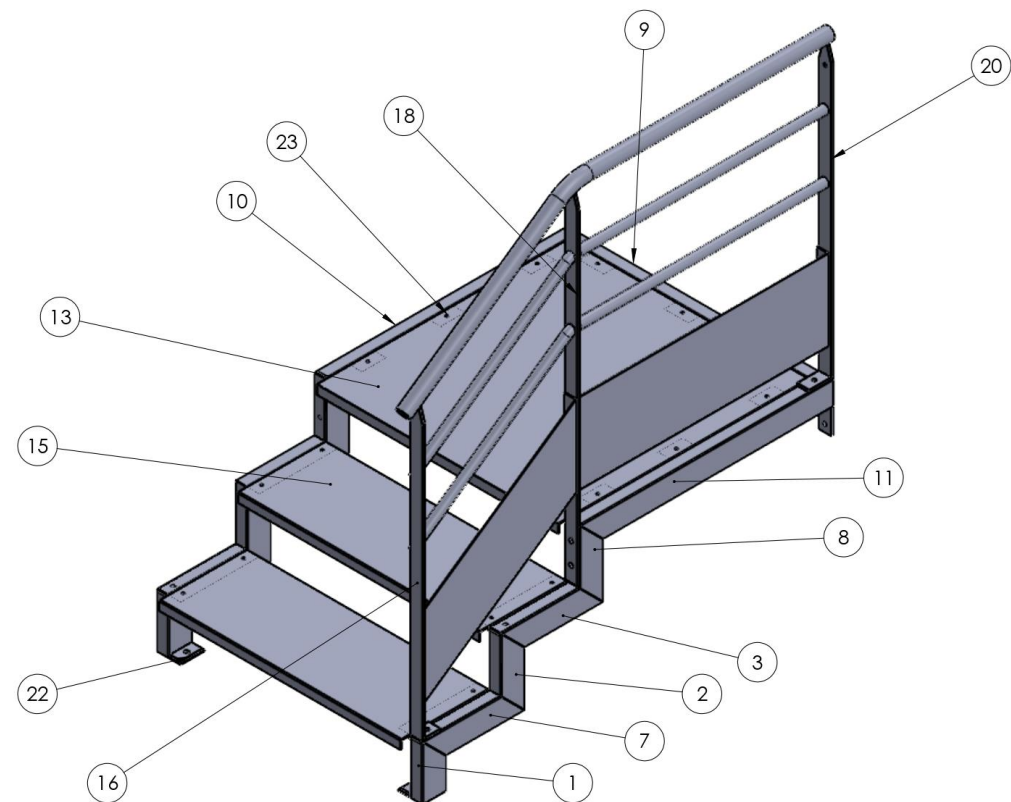
DOSSIER TECHNIQUE

Le dossier technique se compose de 12 pages, numérotées de 1/12 à 12/12
Dès la réception du dossier, assurez-vous qu'il est complet.

Les candidats doivent rendre l'intégralité des documents à l'issue de l'épreuve.

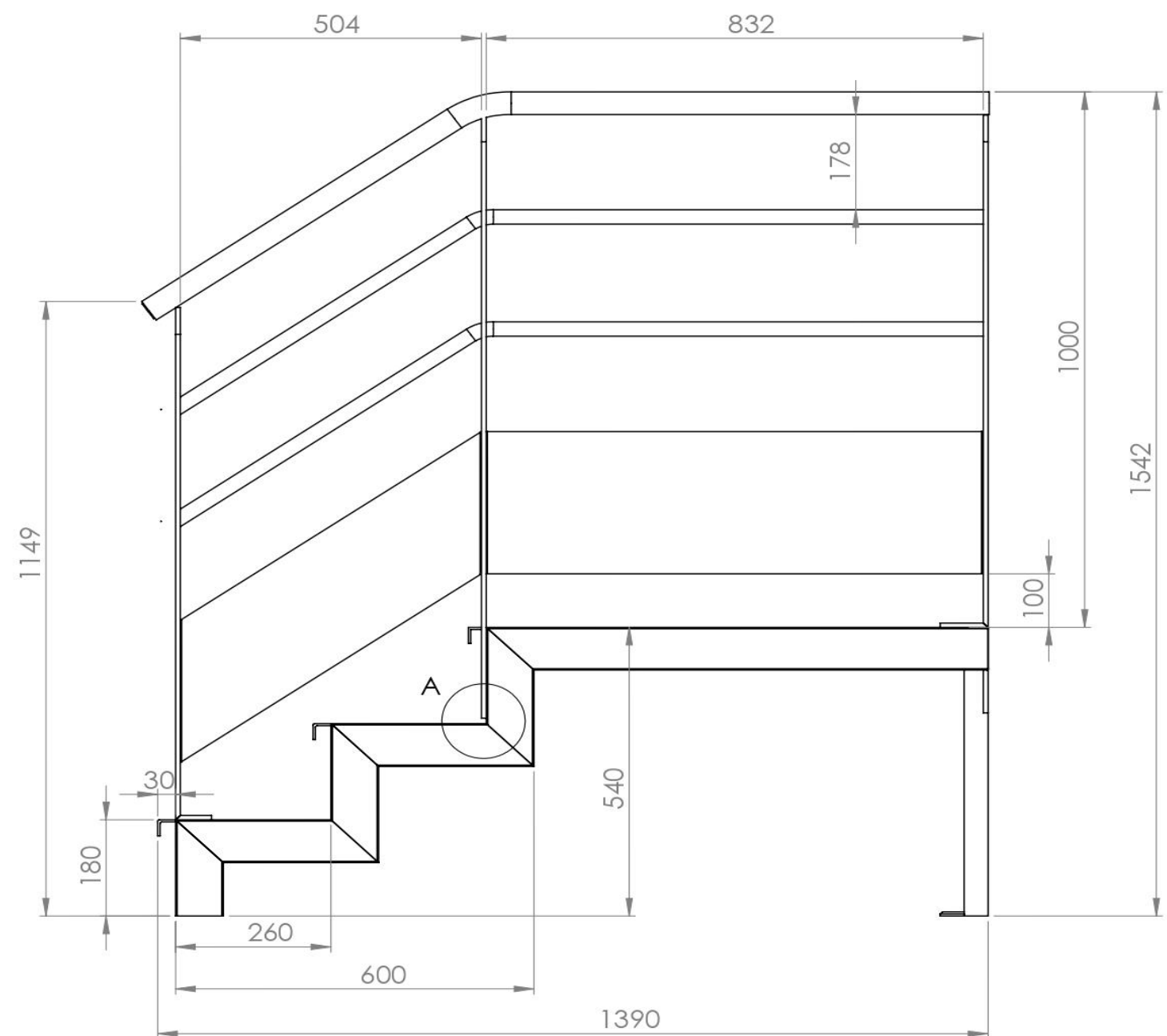
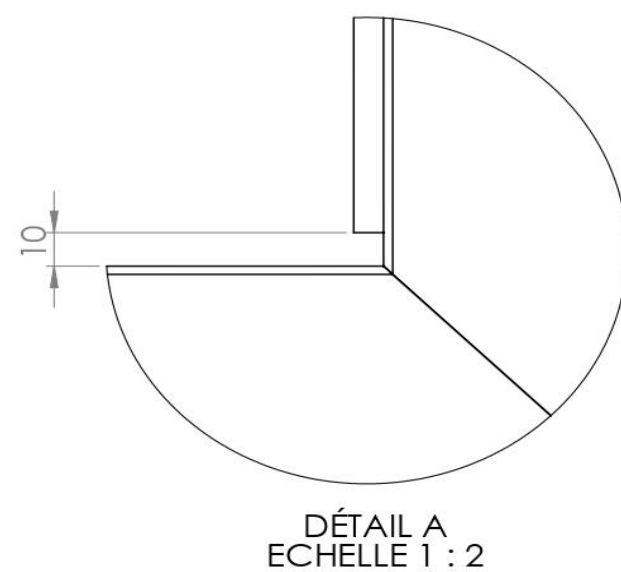
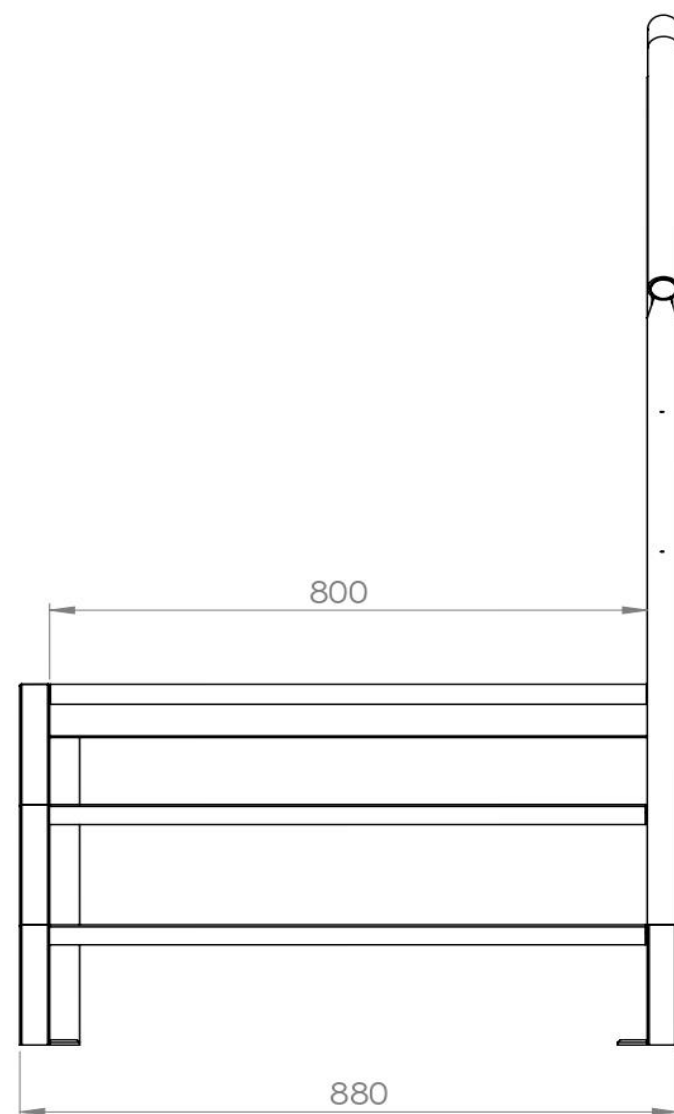
L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.
L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège » est autorisé.

Certificat d'aptitude professionnelle Métallier – session 2026	26-CAP-MET-EP1-MEAG1
EP1 Étude et préparation d'une intervention EP2 Réalisation et mise en œuvre d'un ouvrage courant	Dossier technique - Page 1 sur 12



Repère	Désignation	Description	Quantité
1	Premier tube vertical limon	Tube 80 x 40 x 2	2
2	Tubes vertical limon	Tube 80 x 40 x 2	3
3	Tube horizontal limon	Tube 80 x 40 x 2	3
4	Fer plat support de marche	Fer plat 40 x 8 mm	4
5 non représenté	Plat intérieur tube horizontal	Fer plat 30 x 8 mm	3
6 non représenté	Plat intérieur tube vertical	Fer plat 30 x 8 mm	2
7	Tube horizontal limon droit percé	Tube 80 x 40 x 2	1
8	Tubes vertical droit percé	Tube 80 x 40 x 2	1
9	Traverse fond palier	Tube 80 x 40 x 2	1
10	Tube gauche palier	Tube 80 x 40 x 2	1
11	Tube droit palier	Tube 80 x 40 x 2	1
12	Support marche palier	Fer plat 40 x 8 mm	9
13	Marche palier	Tôle S235(JR) ep 4 mm	1
14	Platine support palier	Fer plat 40 x 8 mm	1
15	Marche escalier	Tôle S235(JR) ep 4 mm	2
16	Montant première marche	Fer plat 40 x 8 mm	1
17 non représenté	Platine première marche	Fer plat 40 x 8 mm	1
18	Montant central	Fer plat 40 x 8 mm	1
19 non représenté	Platine montant palier	Fer plat 40 x 8 mm	1
20	Montant palier	Fer plat 40 x 8 mm	1
21	Main courante	Tube rond Ø42.4 mm	1
22	Platine fixation sol		3
23	Boulon M8	Vis H M8x30 (tête Hexagonale) + rondelle Ø10 + Ecrou H M8	17
24 non représenté	Vis FHC M2x20	Vis à tête fraisée hexagonale creuse	4
25	Pastille main courante	Tôle S235(JR) ep 4 mm	1
26	Pied	Tube 80 x 40 ep 2	1
27	Sous-lisse	Tube rond Ø26.9 mm	2
28	Tôle remplissage garde-corps	Tôle S235(JR) ep 2 mm	1
29	Tôle remplissage escalier	Tôle S235(JR) ep 2 mm	1

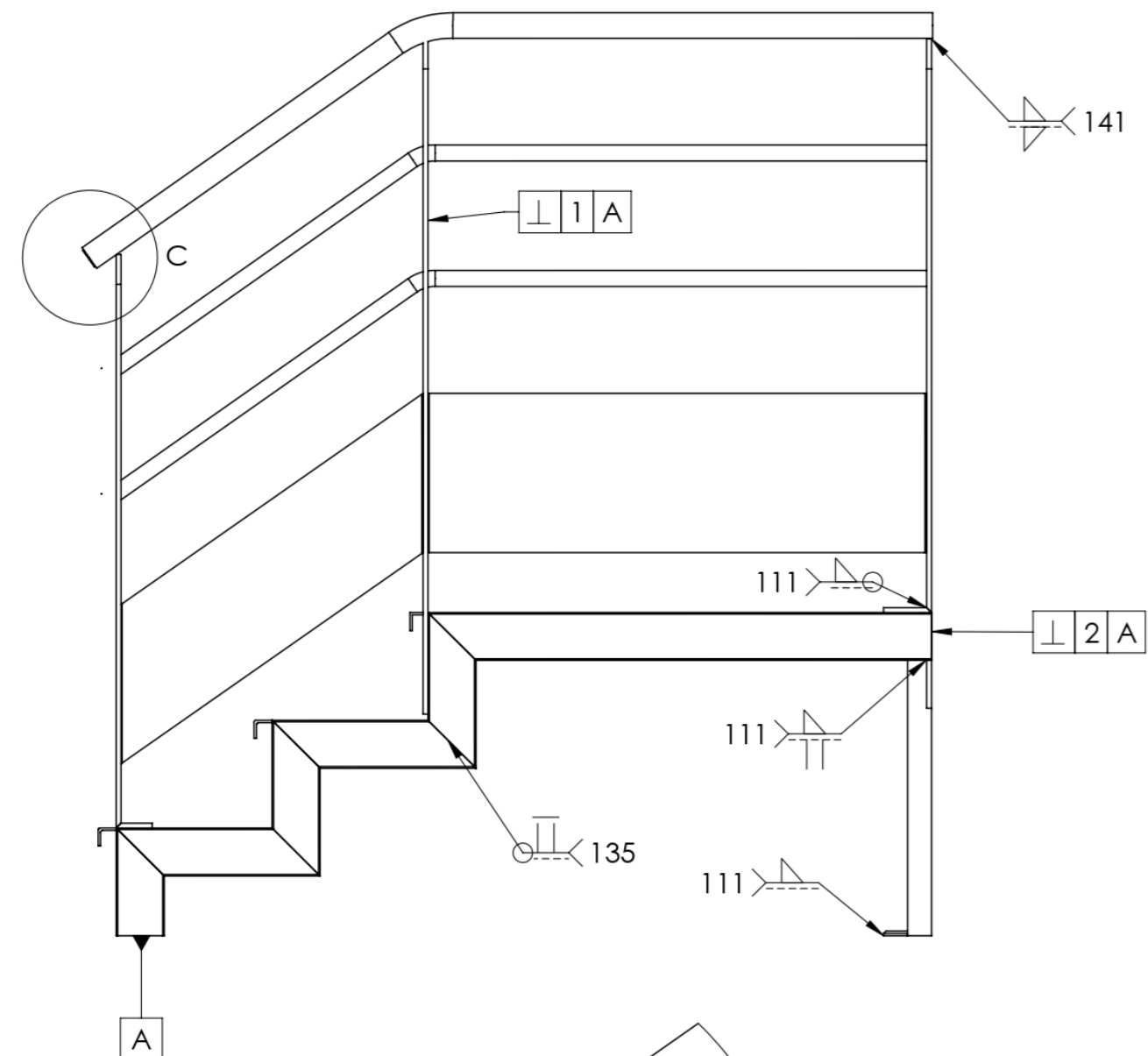
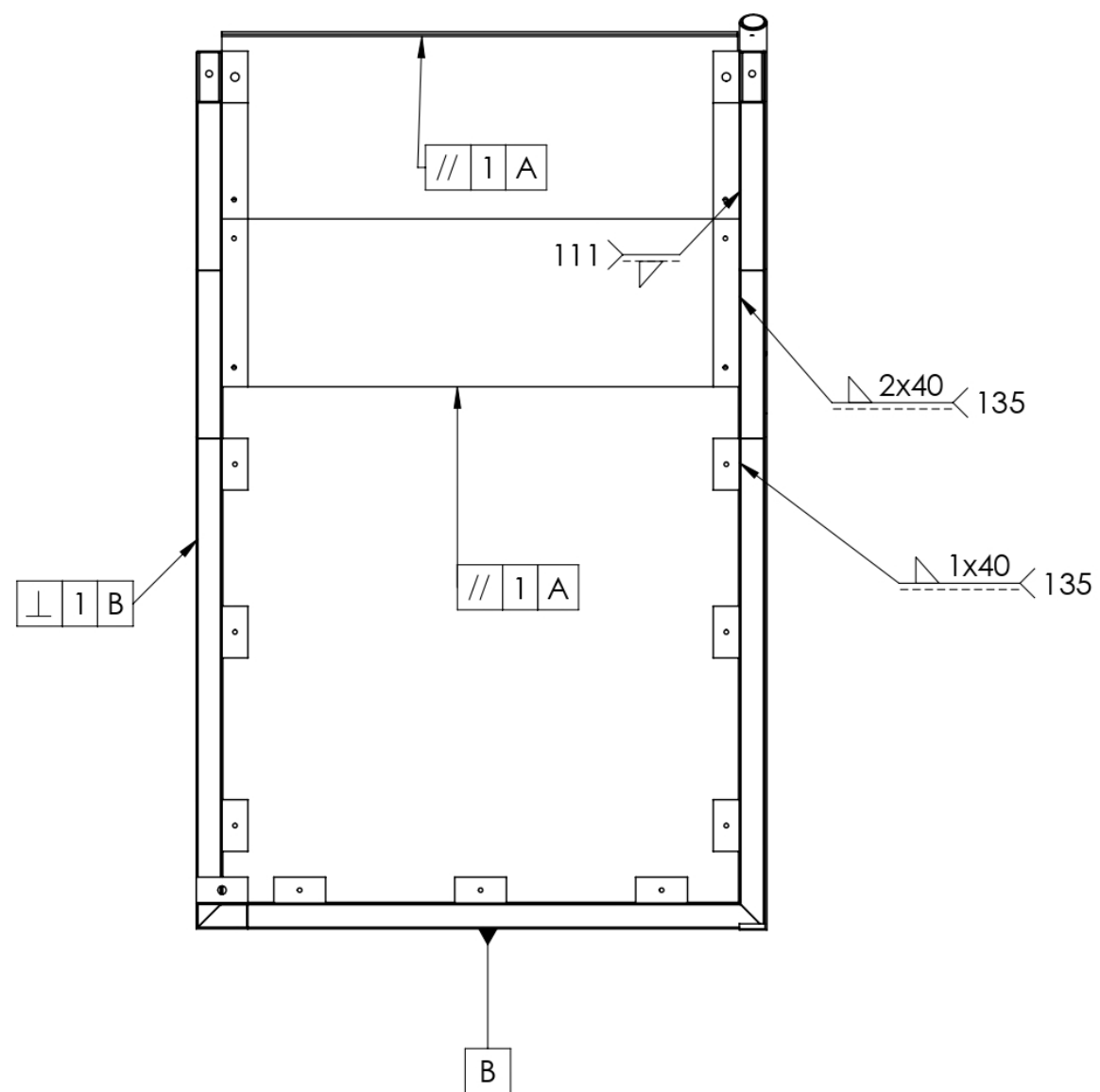
Certificat d'aptitude professionnelle Métallier – session 2026	26-CAP-MET-EP1-MEAG1
EP1 Étude et préparation d'une intervention EP2 Réalisation et mise en œuvre d'un ouvrage courant	Dossier technique - Page 2 sur 12



Les tôles de soubassement du garde-corps sont pointées au procédé 141 à l'intérieur

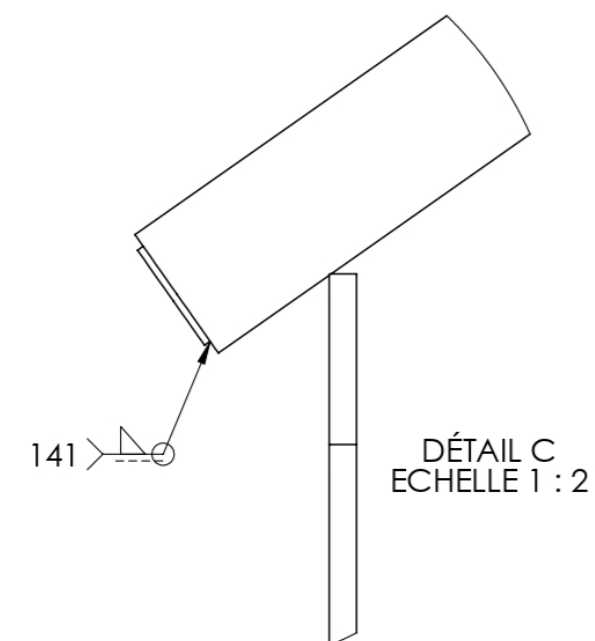
Tolérances générales ISO 2768 classe m
Tolérances dimensionnelles suivant la norme ISO 13920 classe B
Voir feuille 12/12

Certificat d'aptitude professionnelle Métallier – session 2026	26-CAP-MET-EP1-MEAG1
EP1 Étude et préparation d'une intervention EP2 Réalisation et mise en œuvre d'un ouvrage courant	Dossier technique - Page 3 sur 12

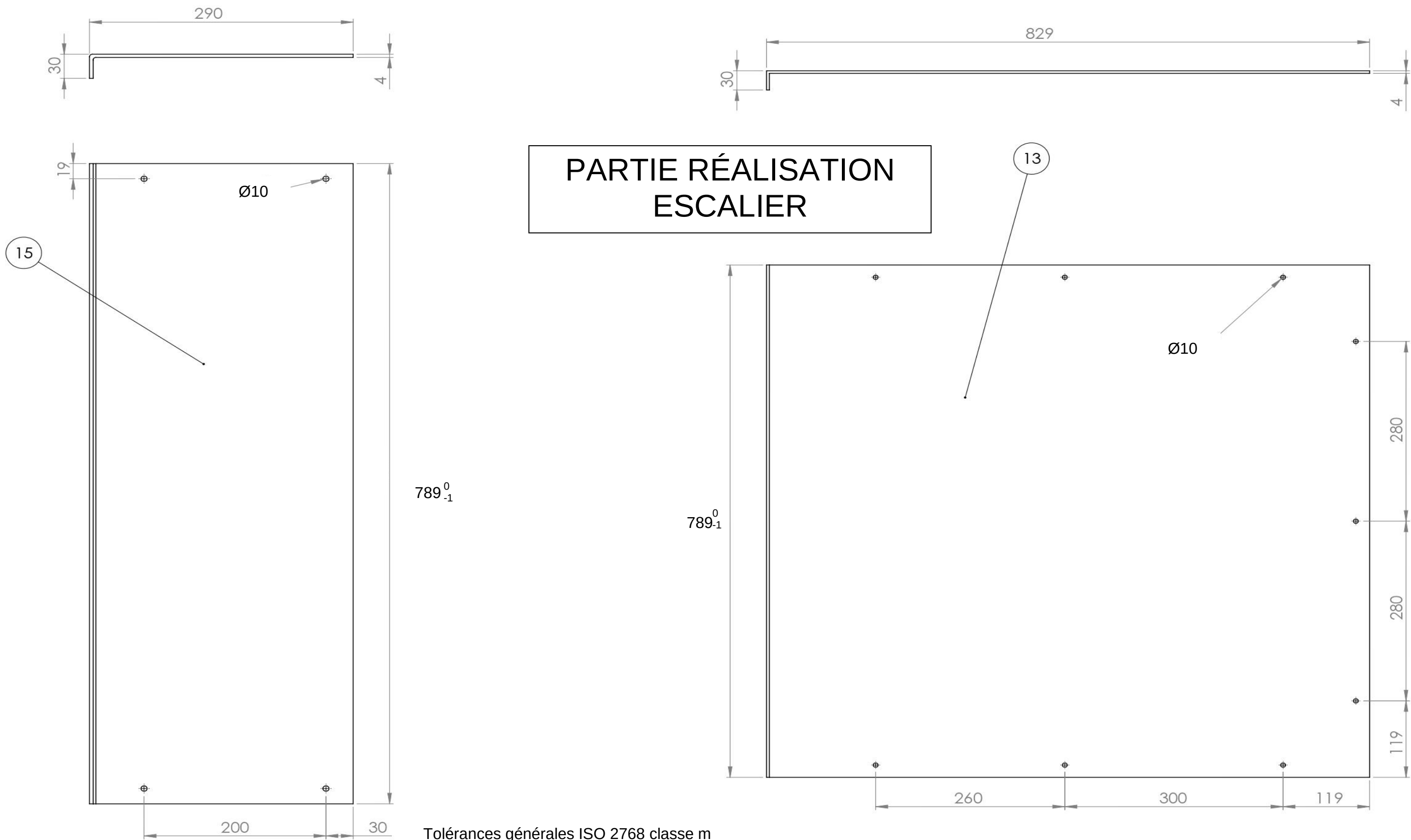


Les soudures non précisées seront exécuté au procédé 135
 Les marches sont assemblées dans la structure avec un jeu de 1mm de chaque coté

Tolérances générales ISO 2768 classe m
 Tolérances dimensionnelles suivant la norme ISO 13920 classe B
 Voir feuille 12/12

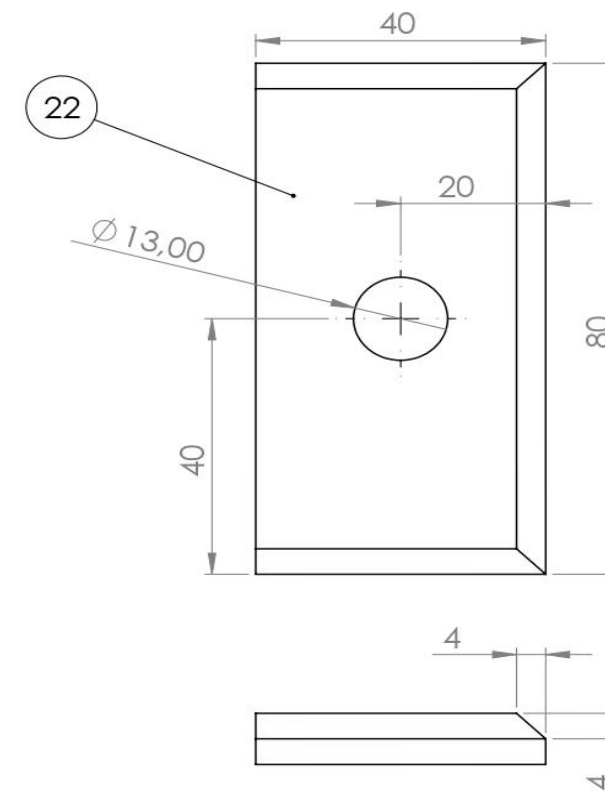
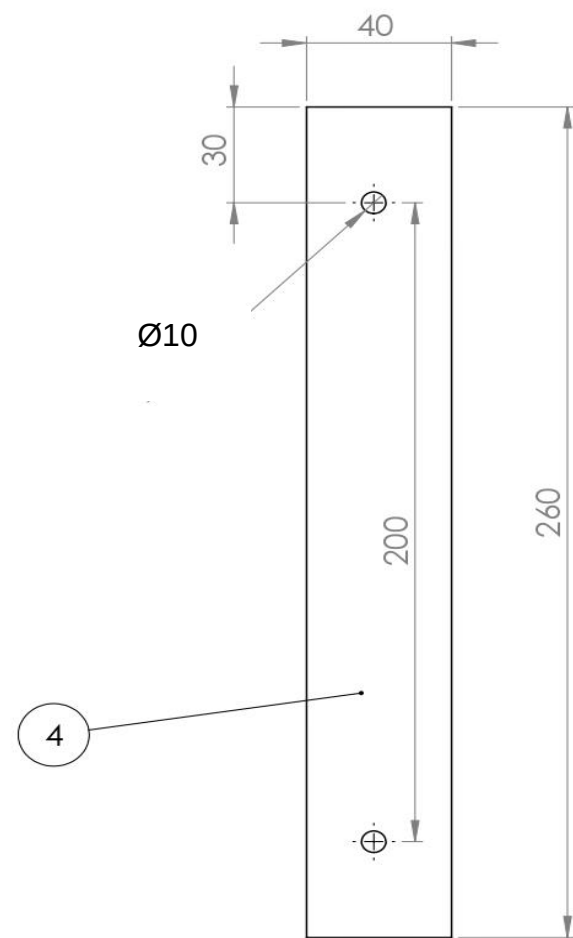


Certificat d'aptitude professionnelle Métallier – session 2026	26-CAP-MET-EP1-MEAG1
EP1 Étude et préparation d'une intervention EP2 Réalisation et mise en œuvre d'un ouvrage courant	Dossier technique - Page 4 sur 12

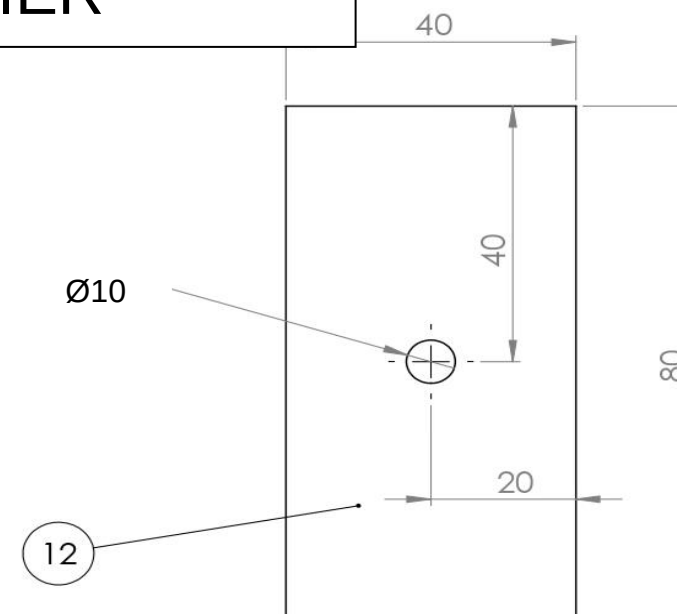
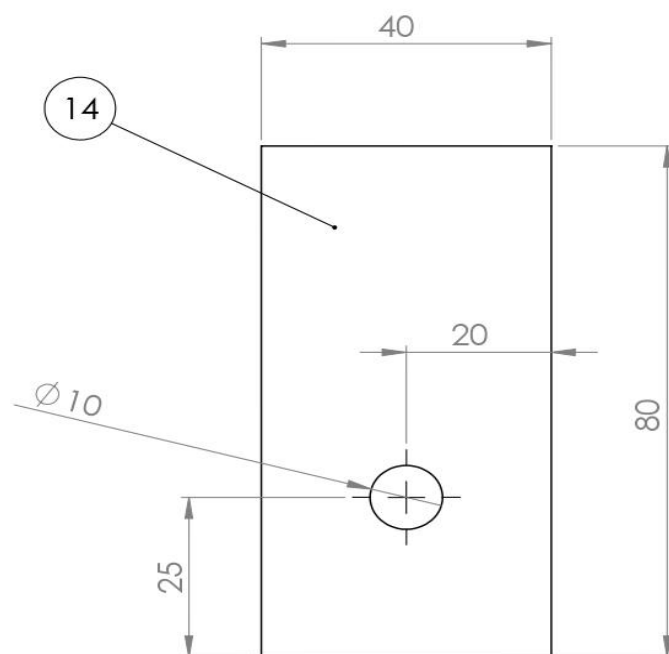


Tolérances générales ISO 2768 classe m
Tolérances dimensionnelles suivant la norme ISO 13920 classe B
Voir feuille 12/12

Certificat d'aptitude professionnelle Métallier – session 2026	26-CAP-MET-EP1-MEAG1
EP1 Étude et préparation d'une intervention EP2 Réalisation et mise en œuvre d'un ouvrage courant	Dossier technique - Page 5 sur 12

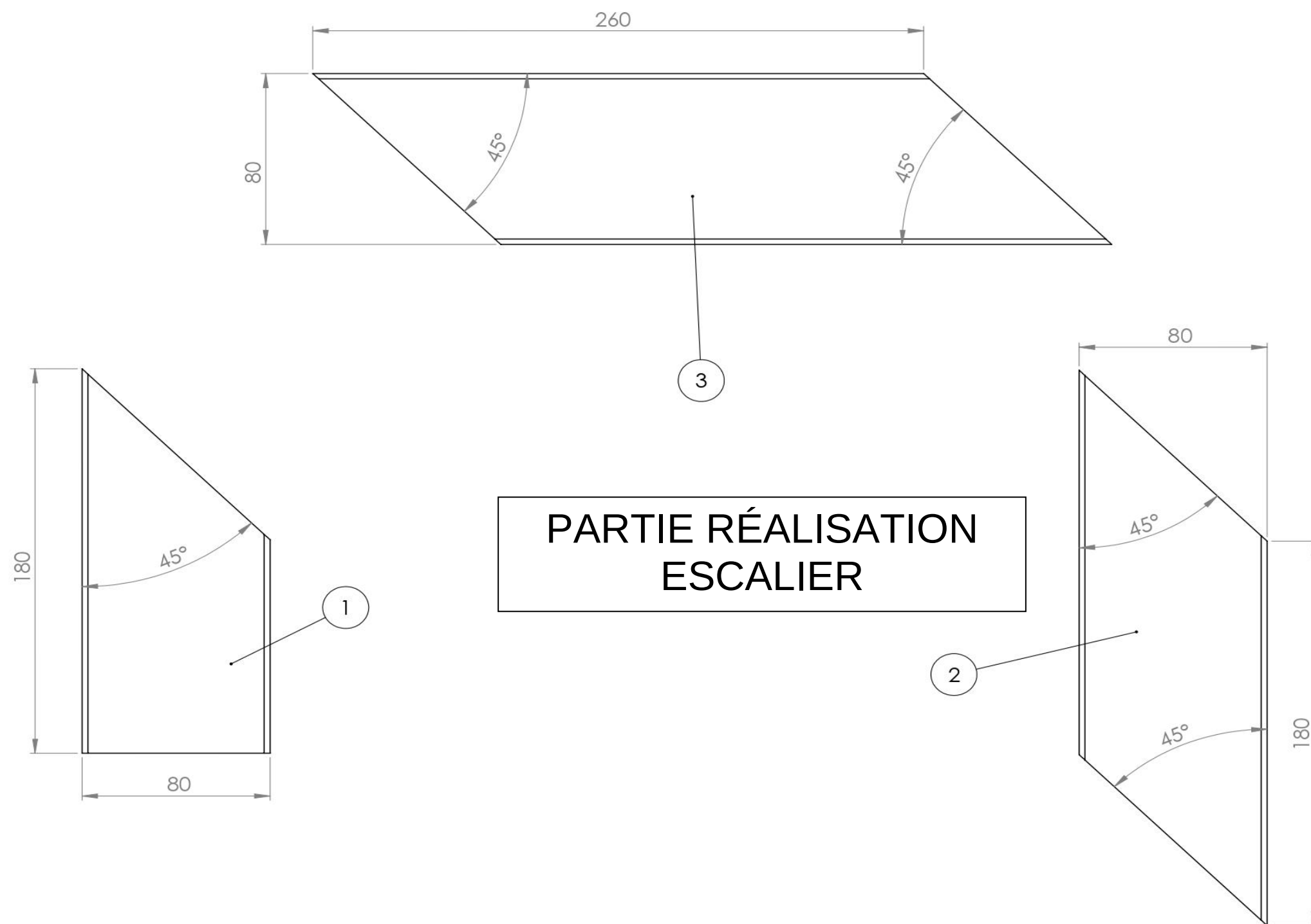


PARTIE RÉALISATION ESCALIER



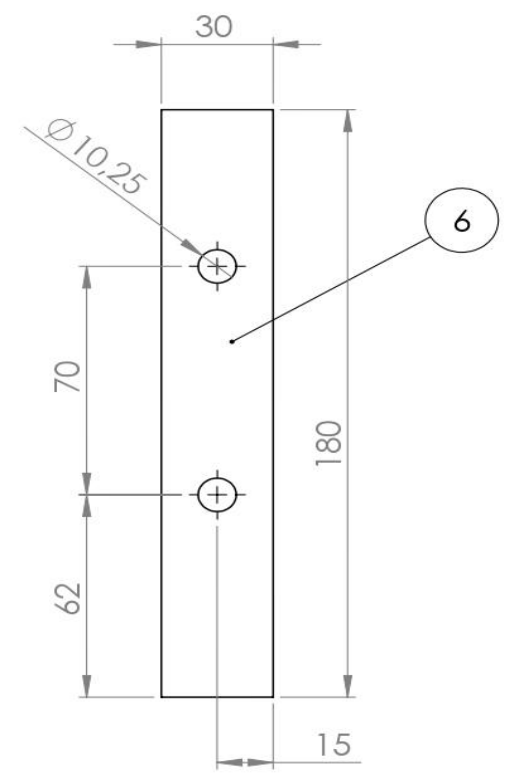
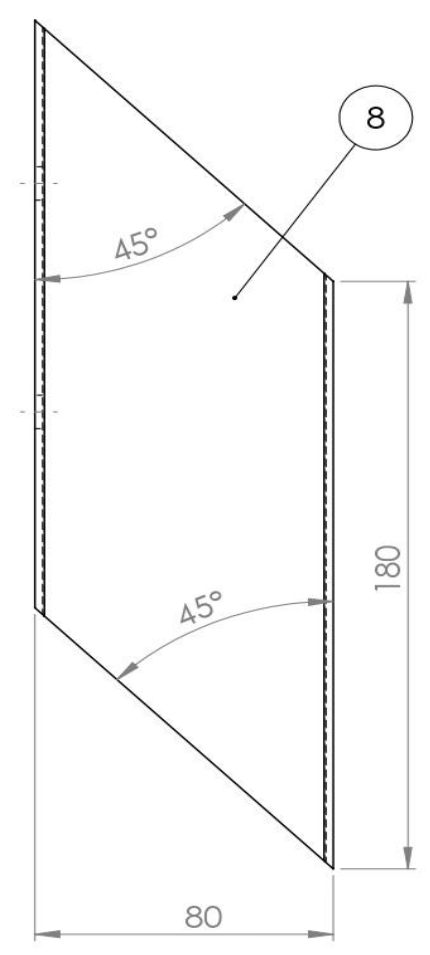
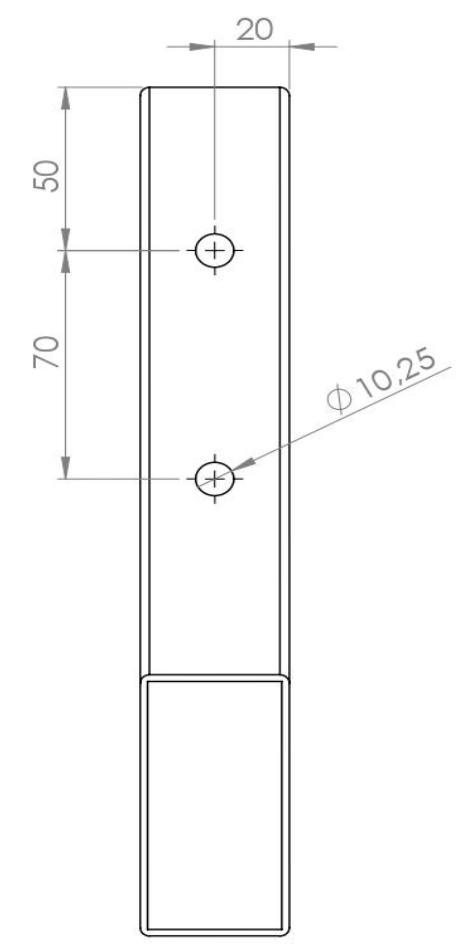
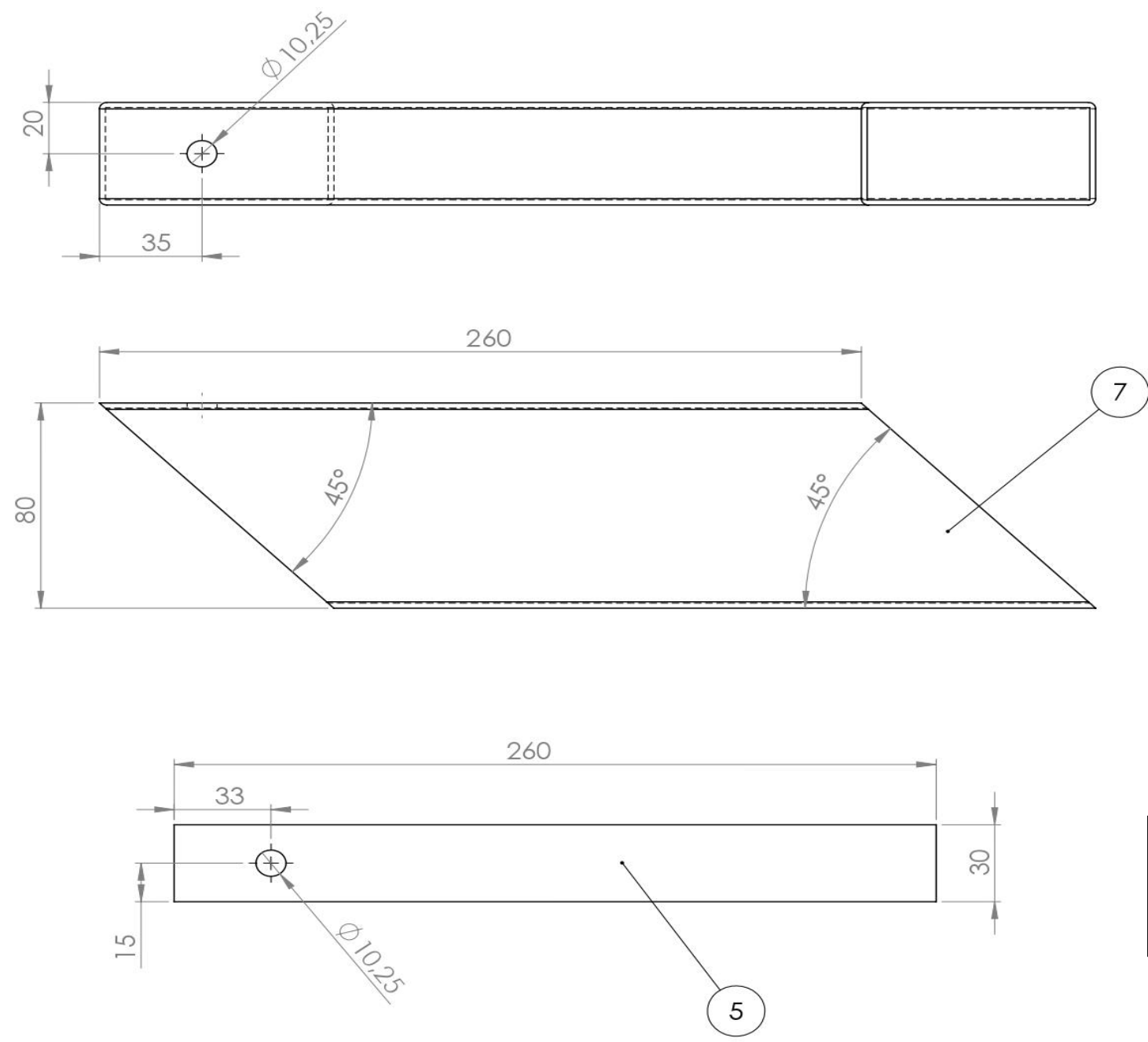
Tolérances générales ISO 2768 classe m
Tolérances dimensionnelles suivant la norme ISO 13920 classe B
Voir feuille 12/12

Certificat d'aptitude professionnelle Métallier – session 2026	26-CAP-MET-EP1-MEAG1
EP1 Étude et préparation d'une intervention EP2 Réalisation et mise en œuvre d'un ouvrage courant	Dossier technique - Page 6 sur 12



Tolérances générales ISO 2768 classe m
Tolérances dimensionnelles suivant la norme ISO 13920 classe B
Voir feuille 12/12

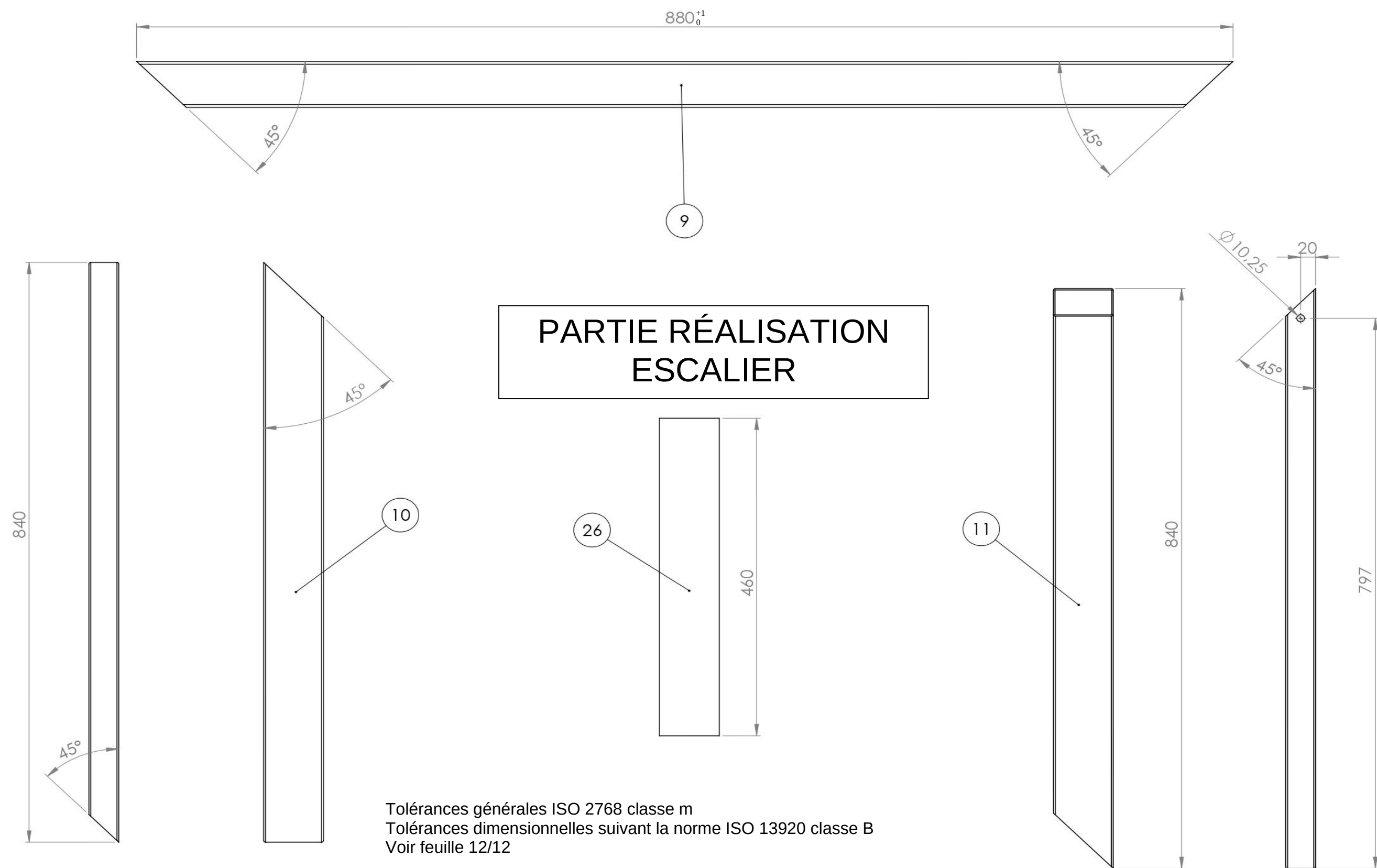
Certificat d'aptitude professionnelle Métallier – session 2026	26-CAP-MET-EP1-MEAG1
EP1 Étude et préparation d'une intervention EP2 Réalisation et mise en œuvre d'un ouvrage courant	Dossier technique - Page 7 sur 12



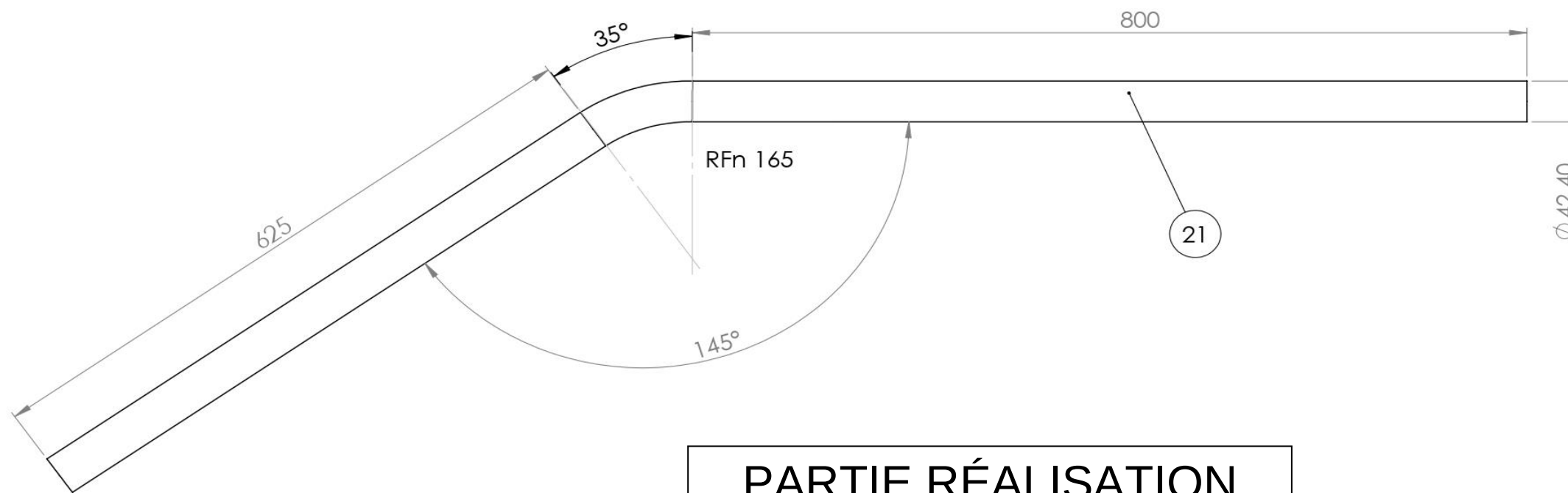
PARTIE RÉALISATION ESCALIER

Tolérances générales ISO 2768 classe m
Tolérances dimensionnelles suivant la norme ISO 13920 classe B
Voir feuille 12/12

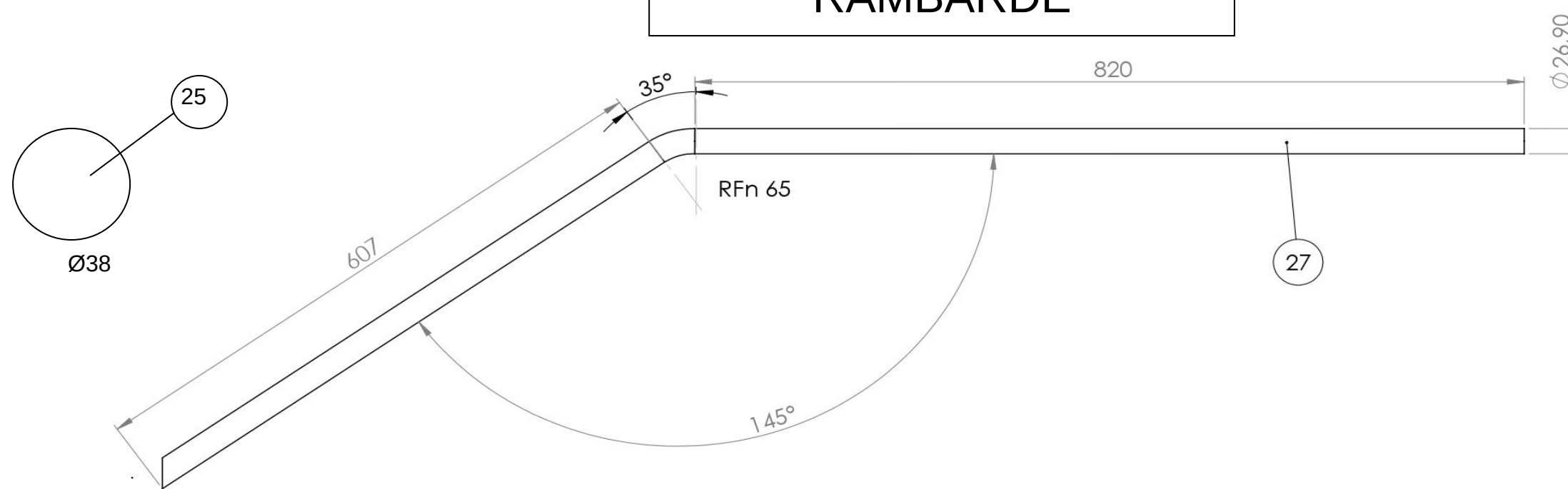
Certificat d'aptitude professionnelle Métallier – session 2026	26-CAP-MET-EP1-MEAG1
EP1 Étude et préparation d'une intervention EP2 Réalisation et mise en œuvre d'un ouvrage courant	Dossier technique - Page 8 sur 12



Certificat d'aptitude professionnelle Métallier – session 2026	26-CAP-MET-EP1-MEAG1
EP1 Étude et préparation d'une intervention EP2 Réalisation et mise en œuvre d'un ouvrage courant	Dossier technique - Page 9 sur 12



PARTIE RÉALISATION RAMBARDE

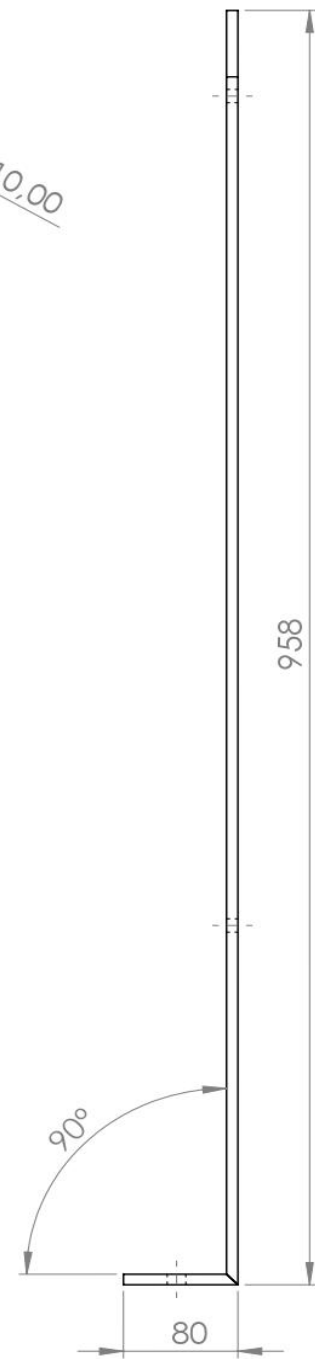
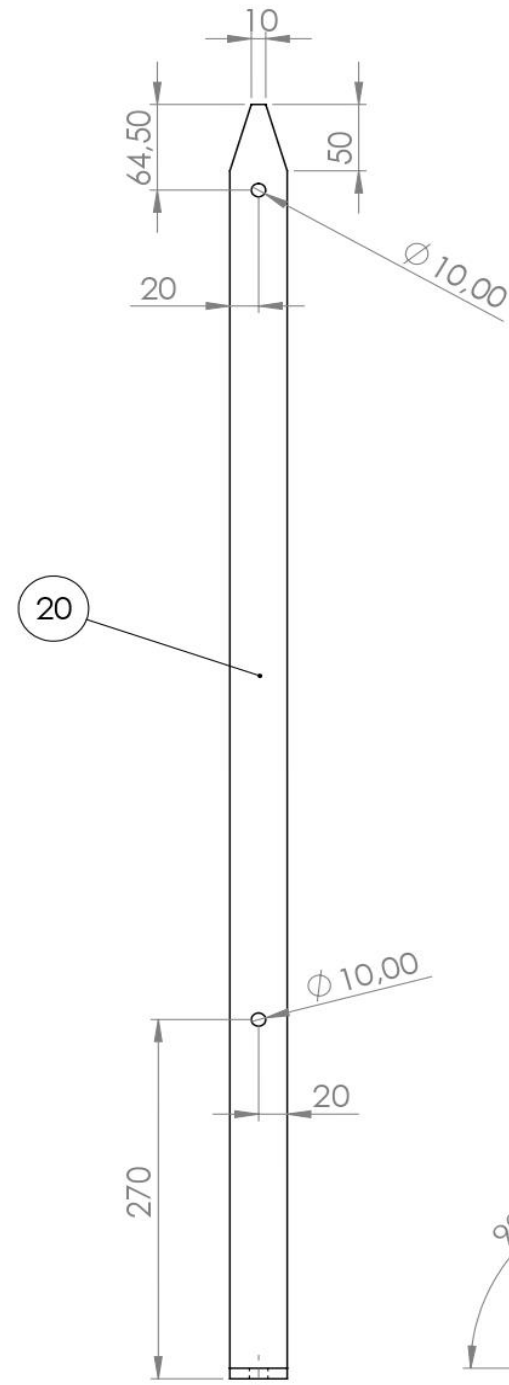
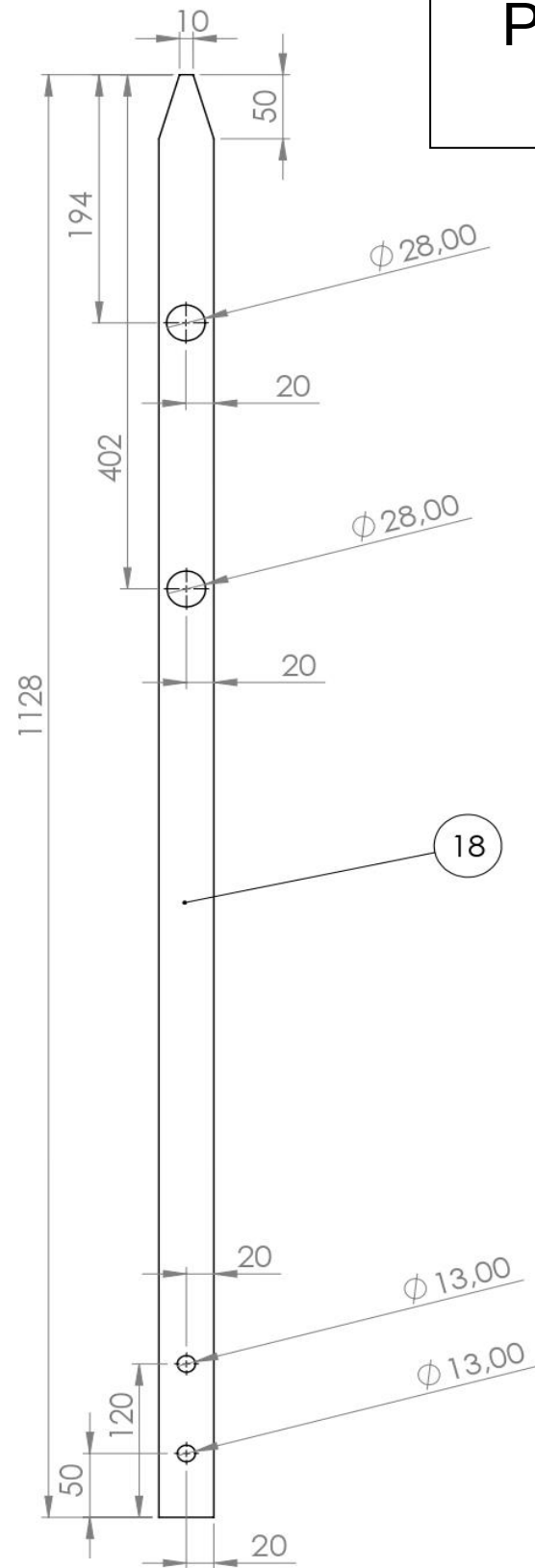
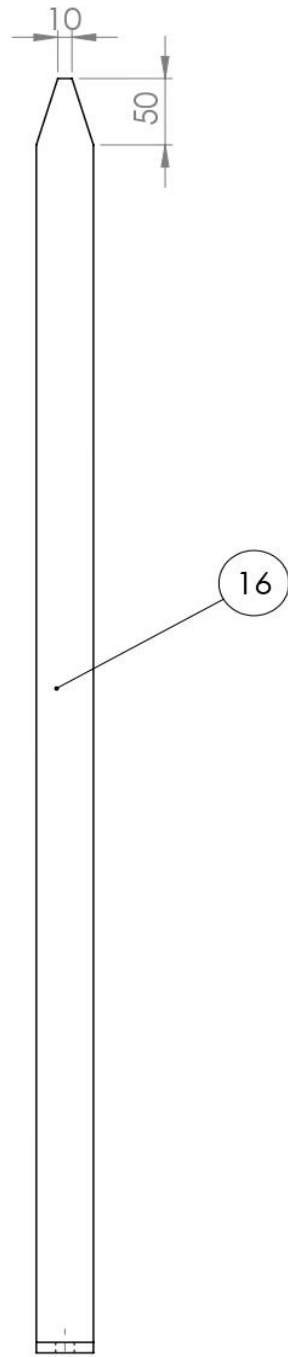
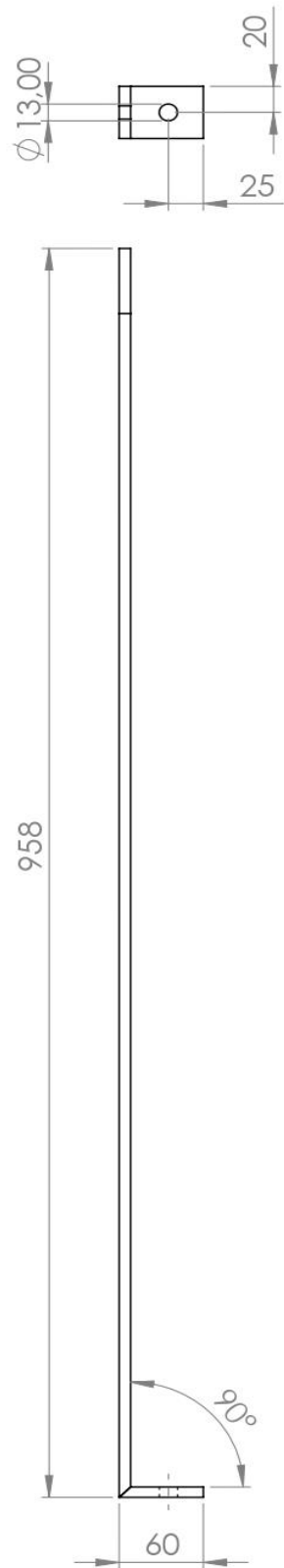


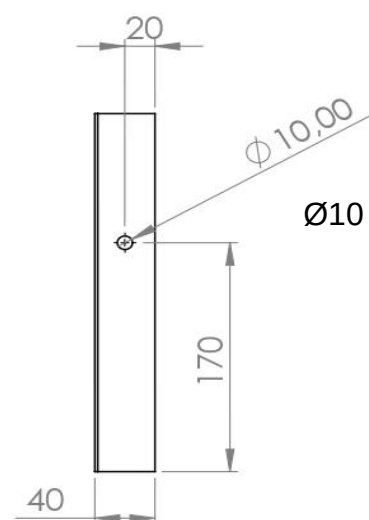
Tolérances générales ISO 2768 classe m
Tolérances dimensionnelles suivant la norme ISO 13920 classe B
Voir feuille 12/12

Certificat d'aptitude professionnelle Métallier – session 2026	26-CAP-MET-EP1-MEAG1
EP1 Étude et préparation d'une intervention EP2 Réalisation et mise en œuvre d'un ouvrage courant	Dossier technique - Page 10 sur 12

Les perçages diamètre 28mm pour le passage de la sous-lisse seront à ajuster a la lime

PARTIE RÉALISATION
RAMBARDE





Ø10 sera réalisé au montage



PARTIE RÉALISATION RAMBARDE

28

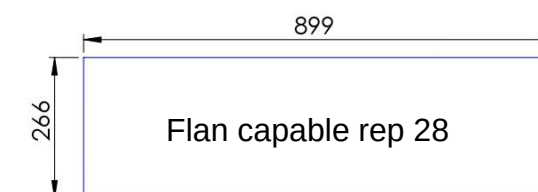
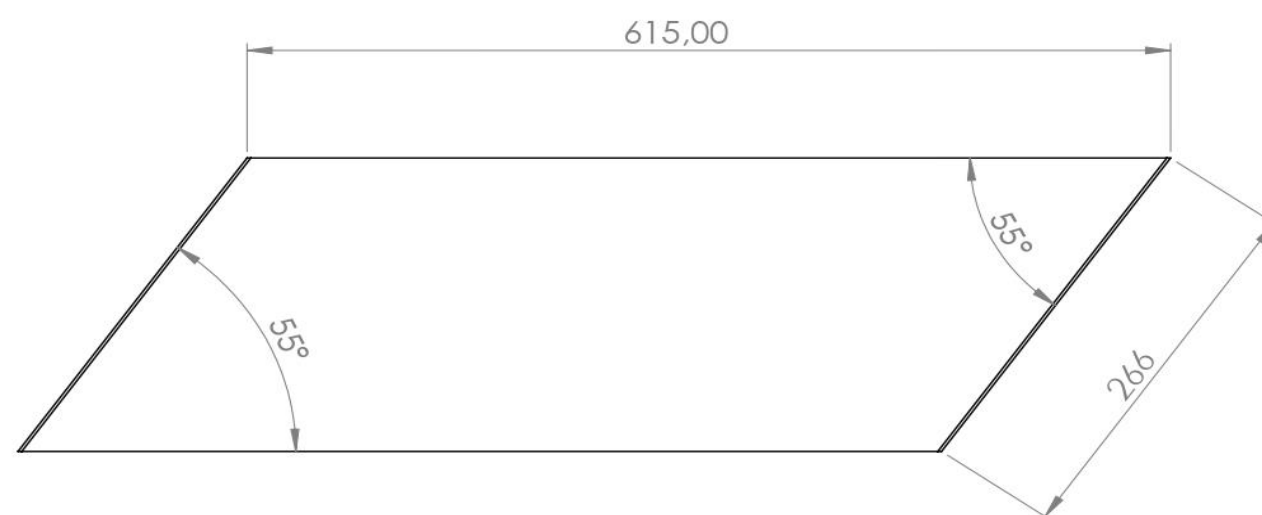
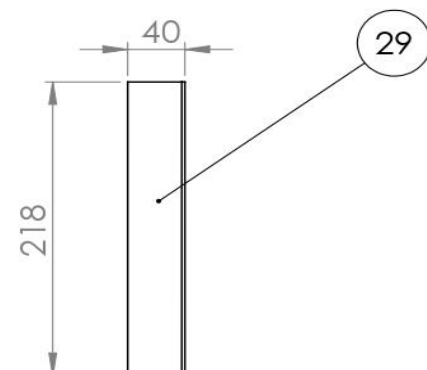
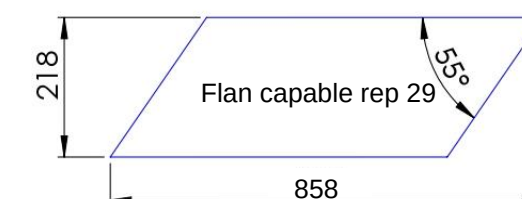


Tableau des tolérances dimensionnelles pour une pièce usinée d'après la norme ISO 2768

Tolérances relatives aux dimensions linéaires								
Classe de précision	Dimensions nominales en mm							
	0,5 ¹ à 3	> 3 à 6	> 6 à 30	> 30 à 120	> 120 à 400	> 400 à 1000	> 1000 à 2000	> 2000 à 4000
	Tolérances en mm							
f(fin)	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	
m(moyen)	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2
c(large)	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4
v(très large)		± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 6	± 8

Tableau des tolérances dimensionnelles pour une pièce mécano-soudée d'après la norme ISO 13920

Tolérances relatives aux dimensions linéaires								
Classe de tolérance	Dimensions nominales en (mm)							
	2 à 30	>30 à 120	>120 à 400	>400 à 1000	>1000 à 2000	>2000 à 4000	>4000 à 8000	
	Tolérances en (mm)							
A	± 1	± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	
B	± 1	± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	
C	± 1	± 3	± 4	± 6	± 8	± 11	± 14	
D	± 1	± 4	± 7	± 9	± 12	± 16	± 21	



Tolérances générales ISO 2768 classe m
Tolérances dimensionnelles suivant la norme ISO 13920 classe B

Certificat d'aptitude professionnelle Métallier – session 2026	26-CAP-MET-EP1-MEAG1
EP1 Étude et préparation d'une intervention EP2 Réalisation et mise en œuvre d'un ouvrage courant	Dossier technique - Page 12 sur 12